

TNMG

Тип треугольник 60°

Стружкой	Область применения	TNMG	r	Ap	Fn	
SN	Чистовая обработка	M	TNMG160404-SN	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25
XF	Чистовая обработка	P	TNMG160404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25
			TNMG160408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25
HF	Полу-чистовая обработка	M, S	TNMG160408-HF	0,8	0,5-3,0	0,05-0,3
			TNMG160412-HF	1,2	1,0-3,0	0,08-0,3
HA	Полу-чистовая обработка	M, S	TNMG160404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4
			TNMG160408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5
XM	Полу-чистовая обработка	P	TNMG160404-XM	0,4	0,15-3,0	0,05-0,3
			TNMG160408-XM	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4
			TNMG160412-XM	1,2	0,6-3,0	0,15-0,5
			TNMG220404-XM	0,4	0,15-5,0	0,05-0,3
			TNMG220408-XM	0,8	0,3-5,0	0,1-0,4
HG	Полу-чистовая обработка	M, S	TNMG160404-HG	0,4	0,9-4,0	0,05-0,3
			TNMG160408-HG	0,8	1,0-4,0	0,1-0,5
HM	Полу-чистовая обработка	M, S	TNMG160408-HM	0,8	0,5-4,0	0,05-0,3
			TNMG160412-HM	1,2	1,0-4,0	0,08-0,3

Стружкой	Область применения	TNMG	r	Ap	Fn	
PP	Полу-черновая обработка	P	TNMG160404-PP	0,4	0,2-4,0	0,05-0,3
			TNMG160408-PP	0,8	0,6-4,0	0,1-0,4
			TNMG160412-PP	1,2	1,2-4,0	0,15-0,5
ML	Полу-чистовая обработка	M, S	TNMG160408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4
			XR	Черновая обработка	P	TNMG160408-XR
TNMG160412-XR	1,2	1,5-6,0				0,18-0,6
TNMG220408-XR	0,8	1,0-7,0				0,15-0,5
TNMG220412-XR	1,2	1,5-7,0				0,18-0,6
U	Обработка чугуна	K	TNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5
			TNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6
			TNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6
			TNMG220408-U	0,8	1,5-7,0	0,2-0,6
AC	Обработка алюминия	N	TNGG160404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3
			TNGG160408-AC	0,8	1,0-3,0	0,14-0,3
			TNGG220404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3
			TNGG220408-AC	0,8	1,0-3,0	0,14-0,3
			TNGG220412-AC	1,2	1,0-3,5	0,14-0,35

ISO	Группы обрабатываемого материала	HB	Vc м/мин							
			CVD			PVD			без покр	
			MK6020	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371		MK110
P	P1 Конструкционная сталь	120	200-400			200-380			120-240	
	P3 Легированная сталь	250	140-320			150-360			70-150	
	P5 Высоколегированная сталь	240	80-200			100-220			50-150	
M	M1 Нержавеющая сталь ферритная - мартенситная	200	140-360				170-260	170-260	170-260	
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240	120-320				140-245	140-245	140-245	
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180					100-300	100-300	100-300	
K	K1 Ковкий чугун, Высокопрочный чугун	230		130-280	160-350				30-140	
	K2 Серый чугун	180		160-280	160-320				30-140	
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250		120-250	140-300				30-140	
S	S1 Жаропрочные сплавы на основе железа	200					40-80	40-80	40-80	
	S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	350					30-45	30-45	30-45	
	S3 Титан и титановые сплавы	110					100-160	100-160	100-160	70-100
	S4 Титан и титановые сплавы Alpha+beta сплавы	310					50-55	50-55	50-55	50-55
N	N1 Деформируемые алюминиевые сплавы	60-100								450-1500
	N2 Литейные алюминиевые сплавы. <12% Si.	75-90								300-1000
	N3 Литейные алюминиевые сплавы. >12% Si.	90-130								200-600
	N4 Свинцовая бронза, Латунь, Медные сплавы	90-110								180-400
	N5 Электролитная медь	100								150-300
H	H1 Закаленная сталь	550								20-90
	H2 Закаленная сталь	630								30-60